



Filtre "Y" en acier inoxydable Fig. 16 et 16L

Description

Le Fig 16 et le Fig 16L sont des filtres Y en acier inoxydable austénitique. Le Fig 16 est en AISI 316 et le Fig 16L est en AISI 316L. Ces filtres sont équipés en standard d'une crépine en acier inoxydable en tôle perforée de 0,8 mm. En option, d'autres perforations et des crépines en Monel sont disponibles. Le bouchon de crépine peut être percé et taraudé pour le montage d'un robinet de vidange.

Normalisation

Cet appareil est conforme à la Directive Européenne 97/23/EC.

Certification matière

Le filtre Fig 16 est disponible avec un certificat matière EN 10204 2.2. Le filtre Fig 16L est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1B. Nota : Tous certificats/inspections doivent être demandés à la commande.

Diamètres et raccords

DN 3/8" à 2" : Taraudés BSP ou NPT
Socket weld série 3000 lbs (uniquement pour Fig 16L)

Option

Crépines :

Crépine "acier inox"	Perforations	1,6 et 3 mm
	Mesh	40, 100 et 200
Crépine "Monel"	Perforations	0,8 et 3 mm
	Mesh	100

Orifices de purge ou de vidange :

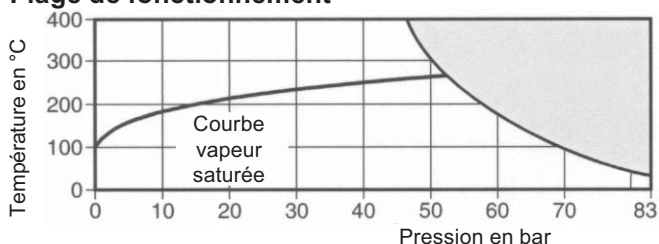
Le bouchon peut être taraudé aux diamètres suivants pour permettre l'adjonction d'un robinet de purge ou de vidange.

DN du filtre	Orifice de purge	Orifice de vidange
3/8" et 1/2"	1/4"	1/4"
3/4"	1/2"	3/8"
1"	1/2"	1/2"
1 1/4" et 1 1/2"	1"	3/4"
2"	1 1/4"	3/4"

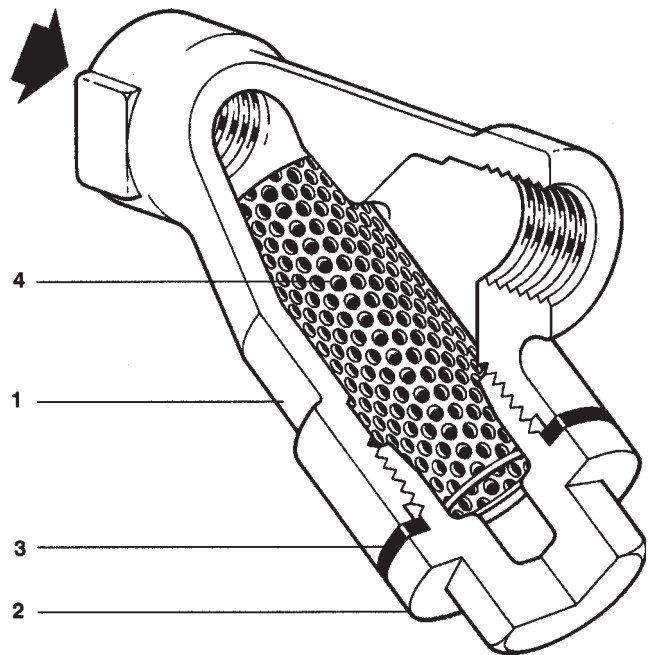
Limites d'emploi

Conditions de calcul du corps	ANSI 600
PMA - Pression maximale admissible à 37,7 °C	82,7 bar eff.
TMA - Température maximale admissible à 46,2 bar eff.	398,8 °C
Température minimale admissible	-29 °C
PMO - Pression maximale de fonctionnement à 37,7 °C	82,7 bar eff.
TMO - Température max de fonctionnement à 46,2 bar eff.	398,8 °C
Température minimale de fonctionnement	-29 °C
Pression d'épreuve hydraulique	125 bar eff.

Plage de fonctionnement



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.



Construction

Rep	Désignation	Matière
1	Corps Fig 16	Acier inox austénitique ASTM A 351 Gr CF8M (316)
	Fig 16L	Acier inox austénitique ASTM A 351 Gr CF3M (316 L)
2	Bouchon Fig 16	Acier inox austénitique ASTM A 351 Gr CF8M (316)
	Fig 16L	Acier inox austénitique ASTM A 351 Gr CF3M (316 L)
3	Joint de bouchon	Graphite exfolié renforcé
4	Crépine	Acier inox austénitique AISI 316 L

Valeurs de Kv

DN	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	2"
Perforations 0,8 - 1,6 et 3 mm	2,6	3,6	11	15,5	26	68
Mesh 40 et 100	2,6	3,6	11	15,5	26	68
Mesh 200	2,6	2,6	9	13,0	21	55

Pour conversion : Cv (UK) = Kv x 0,963

Cv (US) = Kv x 1,156

Dimensions (approximatives) en mm

DN	A	B	C	D	Surface filtrante	Poids en kg
3/8"	69	55	87	26	25 cm ²	0,32
1/2"	76	55	87	32	25 cm ²	0,38
3/4"	88	65	110	38	42 cm ²	0,51
1"	106	78	125	46	71 cm ²	0,87
1 1/4"	133	103	155	56	135 cm ²	1,56
1 1/2"	146	115	190	62	161 cm ²	2,10
2"	172	140	230	76	251 cm ²	3,46

Informations de sécurité

Voir la notice de montage et d'entretien (IM-S60-17) pour plus de détails.

Pression

Avant toute intervention d'entretien sur le filtre, s'assurer que le filtre a été isolé et qu'il est à la pression atmosphérique avant d'effectuer le démontage. Cette opération peut être simplifiée en équipant l'appareil d'une vanne de dépressurisation DV. A noter qu'il n'est pas certain que le système est dépressurisé même si le manomètre indique zéro.

Température

Attendre que l'appareil refroidisse après isolation, afin d'éviter les risques de brûlures. Le port de vêtements de protection et de lunettes est nécessaire.

Attention : Le joint de bouchon contient de fines lamelles en acier inox qui peuvent causer des blessures s'il n'est pas manipulé et déposé avec précautions.

Installation

Voir la notice de montage et d'entretien (IM-S60-17) pour plus de détails.

Le filtre doit être installé sur une tuyauterie horizontale ou verticale avec le sens d'écoulement du fluide comme l'indique la flèche sur le corps. Sur de la vapeur ou du gaz, la crépine doit être installée horizontalement. Sur les applications liquides, la crépine doit être positionnée vers le bas. Des vannes d'isolement doivent être installées pour permettre un entretien en toute sécurité et le remplacement du purgeur. Ouvrir lentement les vannes d'isolement jusqu'aux conditions normales d'utilisation. Vérifier l'étanchéité et le bon fonctionnement.

Entretien



Voir la notice de montage et d'entretien (IM-S60-17) pour plus de détails.

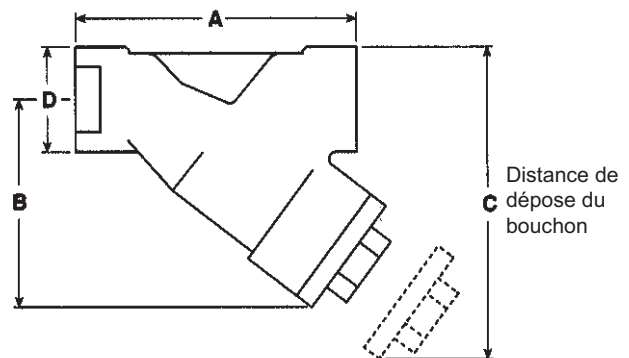
L'entretien peut être effectué avec le filtre sur la ligne, une fois que les procédures de sécurité ont été effectuées. Il est recommandé d'utiliser de nouveaux joints à chaque entretien.

Recyclage

Cet appareil est recyclable. Aucun danger écologique n'est envisageable avec le recyclage de ce produit.

Couples de serrage recommandés

Rep	DN	 mm ou 	Nm
2	3/8", 1/2"	22	45 - 50
	3/4"	27	60 - 66
	1"	27	100 - 110
	1 1/4"	46	240 - 260
	1 1/2"	46	260 - 280
	2"	60	310 - 340



Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

PIECES DE RECHANGE

Crépine (spécifier la matière, le diamètre de perforation ou la mesh et la diamètre du filtre)	4
Joint de bouchon (jeu de 3)	3

En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du filtre.

Exemple : 1 - Crépine en acier inox avec une perforation de 1,6 mm pour filtre Fig 16 , DN 3/4" taraudé BSP.

Nota : Lors du remontage du bouchon, enduire les filets d'une pâte anti-grippage, en s'assurant de ne pas en déposer sur le joint ou les portées de joint.

