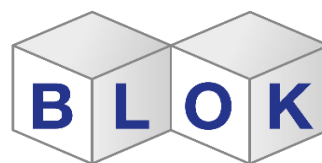


# PURGEURS



GOUDA

DE CONDENSAT  
pour Réseaux Vapeur



## PURGEURS TOUTES TECHNOLOGIES

CORPS ACIER, FONTE, INOX  
INTERNES INOX

VERSIONS BRIDES  
TARAUDÉES - A SOUDER  
DE PN16 A PN250

VAPEUR SATURÉE  
VAPEUR SURCHAUFFÉE  
PURGEURS DE GAZ  
PURGEURS DE LIQUIDES

## APPLICATIONS

CHAUFFAGE URBAIN - INDUSTRIES

*Avec BLOK, maîtrisez vos purges  
en toute sérénité...*

# M.D.S

Marthold Distribution



: 06 61 10 54 28



@mail : [contact.mds93@gmail.com](mailto:contact.mds93@gmail.com)

ROBINETTERIE - ACCESSOIRES DE TUYAUTERIE - FOURNITURES ET SERVICES INDUSTRIELS

## > LE RÔLE DU PURGEUR

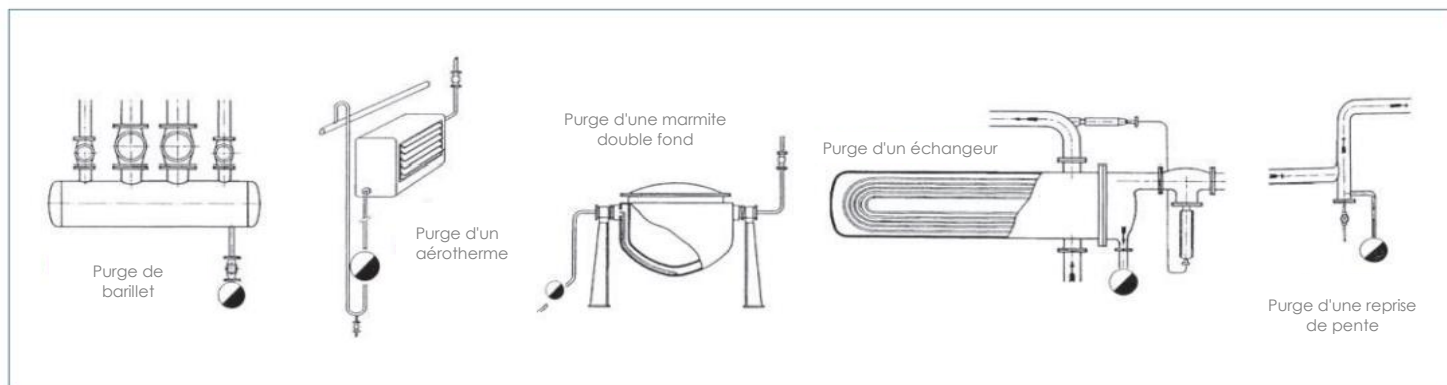
A l'intérieur d'un corps de chauffe, chaque fois qu'un kilo de vapeur cède ses 500 Kcal d'enthalpie, il y a formation d'un kilo de condensats. Il est donc indispensable que ces condensats soient purgés de façon automatique, dès leur première apparition.



### ▶ LE RÔLE DU PURGEUR EST :

- d'être étanche à la vapeur ;
- d'évacuer les condensats, l'air et les incondensables ;
- de stopper tout retour éventuel de condensat vers le corps de chauffe.

La gamme BLOK répond à toutes les applications de purges



### Contrôle purgeurs et bilan énergétique



- Faire un contrôle de fonctionnement des purgeurs à l'aide d'un appareil de détection de fuites à ultrason est conseillé.
- Notre équipe vous fait un diagnostic et des préconisations d'améliorations du poste de purge.
- Mesure et quantification des fuites vapeur sur les purgeurs défectueux avec fourniture d'un bilan économique par technologie.



: 06 61 10 54 28



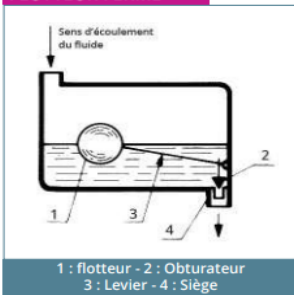
@mail : contact.mds93@gmail.com

## > LE CHOIX DES TECHNOLOGIES

Il existe trois grandes familles de purgeurs utilisant chacune les propriétés physiques de l'eau et de la vapeur :

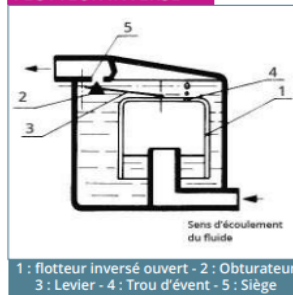
- les purgeurs mécaniques qui utilisent la différence de densité entre l'eau et la vapeur,
- les purgeurs thermodynamiques qui utilisent les différences de vitesse d'écoulement de l'eau et de la vapeur,
- les purgeurs thermostatiques qui utilisent, sous une même pression, la différence de température entre la vapeur et le condensat.

### FLOTTEUR FERMÉ



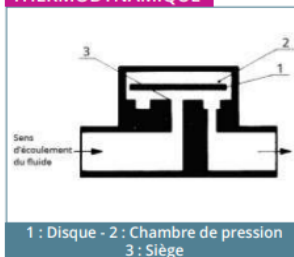
- Adaptation aux fluctuations de pression et de débit
- Fiabilité et robustesse
- Evacuation des condensats indépendamment de la pression et de la température
- Bonne évacuation d'air avec un système de purge thermostatique
- Evacuation constante de condensat dès leur formation
- Orifice fixe sur siège imposant de surdimensionner l'appareil pour le démarrage

### FLOTTEUR INVERSÉ



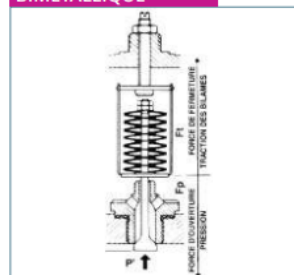
- Mécanisme simple
- Evacuation des condensats dès leur formation
- Ouvert en cas de défaillance
- Possibilité de placer ce type de purgeur directement à la sortie du corps de chauffe
- Bonne tenue aux coups de bélier

### THERMODYNAMIQUE



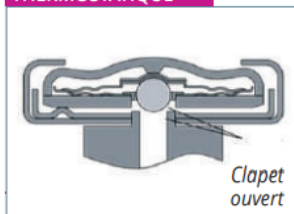
- Purgeur simple et peu coûteux
- Utilisable en haute pression et ouvert en cas de défaillance
- Peu encombrant et fonctionnant en toute position
- Bonne tenue aux coups de bélier et insensible à la surchauffe

### BIMÉTALLIQUE



- Vastes plages de pression (hautes pressions également)
- Evacuation constante des condensats, de l'air y compris au démarrage
- Robuste et fiable, insensible aux coups de bélier
- Encombrement réduit par rapport à ses capacités
- Montage en toute position, clapet antiretour incorporé
- Sous refroidissement, très peu de revaporation

### THERMOSTATIQUE



- Capsule remplie d'un mélange eau/alcool caractérisé par une température d'ébullition inférieure à celle de l'eau. Elle est donc "pré-réglée" et permet la purge de condensat sous-refroidi ou proche de la température de saturation.
- Evacuation de grandes quantités d'eau et d'air au démarrage permettant une mise en route rapide.
- En se dilatant, la capsule pousse un clapet qui stoppe l'écoulement vers la conduite des condensats.



Une équipe de techniciens dédiés à votre écoute pour la détermination de vos purgeurs....et pour vous satisfaire

# > THERMOSTATIQUES BIMÉTALLIQUES

TYPE KU - KUG



- P/T max : 5 bar - 200°C
- Débit max : 680 Kg/h
- DN1/2 Taraudé
- Laiton PN16- Interne Inox
- Contrôleur en option

TYPE A



- P/T max : 12 bar - 200°C
- Débit max : 1200 Kg/h
- DN20-25 Brides PN16/20
- Fonte GG25 - Interne Inox
- Réglable et Contrôleur

TYPE KS - KSV



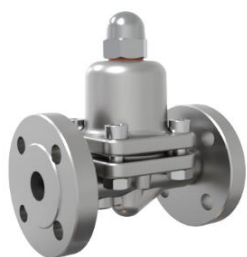
- P/T max : 17 bar - 400°C
- Débit max : 780 Kg/h
- DN1/2-3/4-1" Taraudé - A Souder
- DN15-20-25 Brides PN16/20/25/40/50
- Corps Acier PN50 - Interne Inox

TYPE B



- P/T max : 12 bar - 200°C
- Débit max : 1200 Kg/h
- DN20-25 Brides PN16/20
- Fonte GG25 - Interne Inox
- Automatique et Contrôleur

TYPE MS - MSV



- P/T max : 23 bar - 400°C
- Débit max : 1200 Kg/h
- DN1/2-3/4-1" Taraudé - A Souder
- DN15-20-25 Brides PN16/20/25/40/50
- Corps Acier PN50 - Interne Inox

TYPE C



- P/T max : 12 bar - 200°C
- Débit max : 1200 Kg/h
- DN20-25 Brides PN16/20
- Fonte GG25 - Interne Inox
- Réglable

TYPE HD



- P/T max : 80 bar - 450°C
- Débit max : 1250 Kg/h
- DN1/2-3/4-1" Taraudé - A Souder
- DN15-20-25 Brides PN50/100
- Corps Acier A182F11 PN100 - Interne Inox

TYPE D



- P/T max : 12 bar - 200°C
- Débit max : 1200 Kg/h
- DN20-25 Brides PN16/20
- Fonte GG25 - Interne Inox
- Automatique



SRS

## Le purgeur process aux multiples connexions...

Purgeur Tout Inox PMS 20 bar - Débit max : 600 Kg/h

Raccordements : 1/4 - 1/2 - 3/4  
SMS, BSP, CLAMP, Embouts

Applications : Pharmacie - Agro-alimentaire



SRS-XS





# > THERMOSTATIQUES BIMÉTALLIQUES

## TYPE AG - BG



- P/T max : 12 bar - 200°C
- Débit max : 2800 Kg/h
- DN40-50 Brides PN16/20/50
- Fonte GG25 - Interne Inox
- Réglable (AG) - Automatique (BG)
- Contrôleur

## TYPE CG - DG



- P/T max : 12 bar - 200°C
- Débit max : 2800 Kg/h
- DN40-50 Brides PN16/20/50
- Fonte GG25 - Interne Inox
- Réglable (CG) - Automatique (DG)

## TYPE OPTI AS - AGS



- P/T max : 25 bar - 400°C
- DN1/2 à 2" Taraudé - A Souder
- DN15 à 50 Brides PN16/20/25/40/50
- Débit max : 1500 Kg/h DN<32, 2500 Kg/h DN40/50
- Corps Acier PN50 - Interne Inox
- Réglable - Contrôleur

## TYPE OPTI BS - BGS



- P/T max : 25 bar - 400°C
- DN1/2 à 2" Taraudé - A Souder
- DN15 à 50 Brides PN16/20/25/40/50
- Débit max : 1500 Kg/h DN<32, 2500 Kg/h DN40/50
- Corps Acier PN50 - Interne Inox
- Automatique - Contrôleur

## TYPE OPTI CS - CGS



- P/T max : 32 bar - 400°C
- DN1/2 à 2" Taraudé - A Souder
- DN15 à 50 Brides PN16/20/25/40/50
- Débit max : 1500 Kg/h DN<32, 2200 Kg/h DN40/50
- Corps Acier PN50 - Interne Inox
- Réglable

## TYPE OPTI DS - DGS



- P/T max : 32 bar - 400°C
- DN1/2 à 2" Taraudé - A Souder
- DN15 à 50 Brides PN16/20/25/40/50
- Débit max : 1500 Kg/h DN<32, 2200 Kg/h DN40/50
- Corps Acier PN50 - Interne Inox
- Automatique

## TYPE OPTI AVV



- P max : 17 bar
- DN1/4 - 1/2 M/F
- Tout Inox
- Vapeur Basse Pression
- Purge Radiateur Chauffage Urbain

## TYPE DRS



- P/T max : 23 / 32 bar - 400°C
- DN1/2 à 2" Taraudé - A Souder
- DN80 - 100 Brides PN20/40/50/100
- Débit max : 10.000 Kg/h
- Corps Acier - Interne Inox

## SUS



PURGEUR COMPACT

### Le purgeur aux multiples possibilités... et à maintenance réduite



Automatique avec filtre Y



Réglable avec filtre interne



Réglable avec filtre Y



Mécanisme compact

P/T max : 20 bar - 400°C / Débit max : 800 Kg/h / DN1/2 - 3/4 - 1" / DN15-20-25 Brides PN16/20/25/40/50 / Acier A105 - Interne Inox

# > FLOTTEURS FERMÉS

TYPE BFRDI



- P/T max : 14 bar - 260°C
- DN1/2-3/4-1" Taraudé
- DN15/20/25  
- Brides PN16/40
- $\Delta p$  4,5 : 500 à 2000 Kg/h
- $\Delta p$  14 : 300 à 1200 Kg/h
- Corps FGS - Interne Inox

TYPE BF4DI



- P/T max : 14 bar - 260°C
- DN1" Taraudé - Débit max :
- $\Delta p$  4,5 : 2300 Kg/h
- $\Delta p$  14 : 1400 Kg/h
- Corps FGS - Interne Inox

TYPE BFRCS



- P/T max : 32 bar - 300°C
- DN1/2-3/4" Taraudé
- DN15 /20 Brides PN40
- Débit max : 600 Kg/h  
en fonction du mécanisme
- Corps Acier - Interne Inox

TYPE BFRCF



- P/T max : 32 bar - 300°C
- DN1/2-3/4" Taraudé
- DN15 /20 Brides PN40
- Débit max : 600 Kg/h  
en fonction du mécanisme
- Corps Inox - Interne Inox

TYPE BF5DI



- P/T max : 21 bar - 300°C
- DN25 Brides PN40
- Débit max : 1400  
à 2300 Kg/h en fonction  
du mécanisme
- Corps Fonte GS  
- Interne Inox

TYPE BF5CF



- P/T max : 32 bar - 300°C
- DN25 Brides PN40
- Débit max : 900  
à 2300 Kg/h en fonction  
du mécanisme
- Corps Acier - Interne Inox

TYPE BF5CS



- P/T max : 32 bar - 300°C
- DN25 Brides PN40
- Débit max : 900  
à 2300 Kg/h en fonction  
du mécanisme
- Corps Inox - Interne Inox

TYPE BF6DI-BF8DI



- P/T max : 21 bar - 300°C
- DN40/50 Brides PN40
- Débit max : 4500  
à 9000 Kg/h en fonction  
du mécanisme
- Corps Fonte GS  
- Interne Inox

TYPE BF6CS-BF8CS



- P/T max : 32 bar - 300°C
- DN40/50 Brides PN40
- Débit max : 4500  
à 22900 Kg/h en fonction  
du mécanisme
- Corps Acier - Interne Inox

TYPE BF6CF-BF8CF



- P/T max : 22 bar - 300°C
- DN40/50 Brides PN40
- Débit max : 4500  
à 22900 Kg/h en fonction  
du mécanisme
- Corps Inox - Interne Inox

## > THERMODYNAMIQUES

TYPE TD2CA



- P/T max : 42 bar - 300°C
- DN1/2-3/4-1" Taraudé
- Débit max : 900 à 2000 Kg/h en fonction du mécanisme
- Corps Acier Forgé - Interne Inox

TYPE TDS2CA



- P/T max : 42 bar - 300°C
- DN1/2-3/4-1" Taraudé
- Débit max : 900 Kg/h
- Filtre externe
- Corps Acier Forgé - Interne Inox

## > FLOTTEURS INVERSÉS OUVERTS

TYPE IBDI



- P/T max : 25 bar - 300°C
- DN1" à 2" Taraudé
- DN25 à DN50 Brides PN40/
- Débit max : 2500 à 8800 Kg/h en fonction du mécanisme
- Corps Fonte GS - Interne Inox

TYPE IBCI



- P/T max : 17 bar - 250°C
- DN1/2 à 1" Taraudé
- DN15/20/25 Brides PN40
- Débit max : 190 à 1700 Kg/h en fonction du mécanisme
- Corps Fonte GS - Interne Inox

TYPE IBCS



- P/T max : 32 bar - 300°C
- DN1/2 à 1" Taraudé - A Souder
- DN15/20/25 Brides PN20/40/50
- Débit max : 240 à 1700 Kg/h en fonction des mécanismes
- Corps Acier - Interne Inox

TYPE IBCF



- P/T max : 28 bar - 450°C
- DN1/2 à 1" Taraudé - A Souder
- DN15/20/25 - Brides PN20/40/50/100
- Débit max : 220 à 1000 Kg/h en fonction des mécanismes
- Corps Inox - Interne Inox

IBSS



PURGEUR TOUT INOX

### Le purgeur à connecteur universel...



IBH2SS / IBH4SS



IBR2SS / IBR3SS



Connecteur

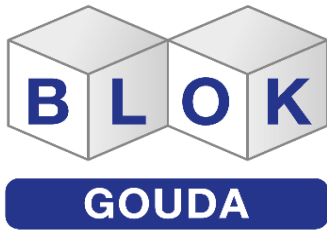


Mécanisme à cloche inversée

P/T max : 28 bar - 300°C / Débit max : 1000 Kg/h / DN1/2 - 3/4 - 1" / DN15-20-25 Brides PN16/20/25/40/50 - Tout Inox



# Notre Partenaire...



Les autres produits...



De nom original "Gebroeders Blok" (en anglais *Blok brothers*), la société "BLOK" a été fondée en 1946 par les frères BLOK à Gouda (Hollande). Dès le début, l'entreprise est active dans le développement, la production et la vente de purgeurs bimétalliques.

Les purgeurs "Rijnstreek", marque hollandaise des purgeurs "Blok", ont été commercialisés pendant des années aux Pays-bas et en Europe. Ils couvraient 95% des applications de purge (ligne et process) et c'est ainsi que BLOK a développé une gamme de purgeurs en étroite coopération avec les ingénieurs de ses clients.

En 1999, grâce à son partenariat technique et commercial, **STEAMTECH** a favorisé l'implantation de BLOK sur le réseau de Chauffage Urbain Parisien, par la fourniture de modèles spécifiques que ce soit en chaufferie ou pour le réseau primaire et secondaire.

De nos jours, Blok Gouda B.V., toujours situé à Gouda, dispose d'un programme de fabrication répondant aux applications les plus pointues, notamment dans le nucléaire, la pétrochimie, la pharmacie... avec différents modèles répondant aux exigences des clients dans le monde.

**M.D.S**  
Marthold Distribution

Représentant national des produits BLOK

 : 06 61 10 54 28   
@mail : [contact.mds93@gmail.com](mailto:contact.mds93@gmail.com)

19 C Avenue Marcel Dassault  
ZI VAUCANSON N°1  
93370 MONTFERMEIL  
FR1524411220